



En Roquetas de Mar, 18 de octubre de 2022

**AL CONSORCIO PARA LA GESTION DEL CICLO INTETRAL DEL AGUA PARA
EL USO URBANO EN EL PONIENTE ALMERIENSE**

HIDRALIA, Gestión Integral de Aguas de Andalucía, S.A. (en adelante HIDRALIA), entidad con domicilio social en Sevilla, Calle Alisos, 1, y CIF A-41461856; inscrita en el Registro Mercantil de Sevilla al Tomo 1.319, Folio 71, Hoja SE-2.174, inscripción 1.y como mejor proceda en DERECHO

EXPONE

I.-Que HIDRALIA, es la concesionaria del Consorcio para la Gestión y explotación del Servicio de Depuración de Aguas Residuales del Sector del Consorcio que comprende Roquetas de Mar, La Mojonera, San Agustín, Felix y Enix.

II.- Que en virtud de contrato admisnitrativo vigente, y pliegos que rigieron la litacion, la concesionaria debe poner en conocimiento del Consorcio, las obras que sean necesarias de ejecutar para que este, previo trámites legales correspondientes, proceda a decidir sobre la procedencia de su ejecucion, asi como la forma en que las mismas se llevan a ejecucion.

III.- Que HIDRALIA, ha cumplido y cumple la normativa vigente asi como sus obligaciones contractuales y procedimentales con el Concorcio, y con este fin, pone en conocimiento del CONSORCIO las siguientes actualciones a realizar con cargo a la partida de Dotación para el ejercicio 2022, la cual fue modificada y presentada mediante registro de entrada telemático con nº de anotación 2022-193-E el 28/09/2022 a las 08:41 h:

1. Descripcion de las obras/servicios/suminsitros a ejecutar: **SUMINISTRO NUEVA BOMBA EN EBAR MERCADONA.**
2. Razones de la necesidad de contratacion:

Recientemente una de las dos bombas existentes en el EBAR Mercadona ha sufrido una importante avería que la ha dejado inoperativa. Además, dada la antigüedad de la máquina, su desgaste, así como su complejidad y alto coste de reparación hacen que sea más óptimo para el servicio su reemplazo por una nueva con urgencia, ya que dada la importancia de la instalación ha sido necesario alquilar otra en su lugar para no generar un importante riesgo operativo dejando solo una bomba operativa en la EBAR.

3. Importe:

Se ha procedido a solicitar tres ofertas para la ejecución de la actuación descrita en el punto 2:

EMPRESA	PRESUPUESTO
LOGISTIUM	11.172,73 €
XYLEM - FLYGT	34.456,00 €
SULZER S.A.	13.749,00 €

Y siendo la más favorable económicamente, se propone que la empresa seleccionada para el suministro de nueva bomba en EBAR Mercadona sea LOGISITUM S.A., por importe, sin I.V.A, de 11.172,73 €

IV.- Que HIDRALIA, a fin de dar cumplimiento a las legislación vigente y que le es de aplicación al Consorcio, ha cumplido tanto los límites cuantitativos (umbrales), como los referidos al objeto del contrato, recogidos en el 118 apartado 1 y 2, de la Ley 9/2017, de Contratos del Sector Público.

V.- Que las actuaciones descritas se encuentran por debajo de 40.000 euros en contratos de obras, y de 15.000 euros en servicios y suministros, y que por lo tanto, por parte de HIDRALIA, se ha procedido a solicitar al menos 3 presupuestos, y elaborado un informe justificándose la contratación.

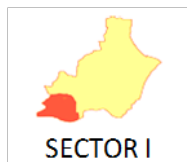
Que por lo enunciado,

SOLICITA.- Que tenga por presentado este escrito, junto con la documentación que con el se adjunta, y previos trámites legales oportunos, se proceda a la APROBACIÓN de las actuaciones recogidas en el exponendo III, por el importe de 11.172,73 euros (excluido IVA), con cargo a la dotación económica del ejercicio 2022.

Se adjunta al presente, la siguiente documentación:

Relación de Ofertas recibidas para ejecutar el Servicio en base al Contenido mínimo descrito en el numeral III, e informe justificativo sobre la contratación.

Fdo.: Antonio J. Herrera Torres.
Responsable Gestión EDAR Roquetas



Anexo: Relación de Ofertas recibidas para ejecutar el Servicio en base al Contenido mínimo descrito en el numeral III, e informe justificativo sobre la contratación.



Las ofertas recibidas para el suministro de nueva bomba en EBAR Mercadona son:

<i>EMPRESA</i>	<i>PRESUPUESTO</i>
<i>LOGISTIUM</i>	<i>11.172,73 €</i>
<i>XYLEM - FLYGT</i>	<i>34.456,00 €</i>
<i>SULZER S.A.</i>	<i>13.749,00 €</i>

Revisadas las ofertas, se concluye que desde el punto de vista técnico son equivalentes, por lo que la selección se ha realizado en base a criterios estrictamente económicos. En base a lo anterior, se propone que la oferta seleccionada sea LOGISITIUM S.A. por importe, sin I.V.A, de 11.172,73 €.

A continuación se adjuntan las ofertas recibidas.



Logistium, Servicios Logísticos, S.A.
NIF: A-03466604
 Aureliano Ibarra, 16
 03009 ALICANTE
 Oficinas Barcelona Tlf: 93 336 99 34
 Oficinas Alicante Tlf: 965 227 829
 email: ofertas@logistium.es
 email: pedidos@logistium.es

Persona contacto
 Antonio Jesus Herrera

OFERTA

DATOS DEL CLIENTE

Cliente : 1301 - HIDRALIA S.A. (ROQUETAS DE MAR)
 Dirección : AVDA.DE ROQUETAS, 180
 Código postal: 04740 Población : ROQUETAS DE MAR (ALMERIA)
 Condiciones de pago : COBRO A 30 DIAS EL DIA 10

Referencia: EBAR Mercadona

Nuestra oferta: 20137598

Fecha oferta : 01.09.2022

Validez Oferta : 01.09.2022 a 29.11.2022

Cod. Agbar	Alt	Descripción	Marca	Cantidad UD	Precio Unitario	Dto	Importe Neto
37940		BOMBAS XFP205J-CB2 PE750/4380-415/50HZ Referencia Proveedor: AX158T526211117	sulzer	1 UD	11.172,73		11.172,73

TÉRMINOS Y CONDICIONES

- Precios válidos para la totalidad de la oferta.
- Precio del material puesto en obra (siempre que el acceso lo permita)
- Plazo de entrega : A confirmar en pedido en firme

Total Neto	Cargos	IVA	Total
11.172,73 EUR		2.346,27 EUR	13.519,00 EUR

Observaciones Específicas

La aceptación del pedido está condicionada a disponibilidad de cobertura por la Cía.aseguradora o, en su defecto, de garantías suficientes. En caso de formalizar el pedido rogamos hagan referencia al N° de oferta: 20137598. A la recepción del pedido, LOGISTIUM, SERVICIOS LOGÍSTICOS, S.A. confirmará la fecha de entrega según disponibilidad. Esta oferta una vez firmada, constituye contrato de suministro de obra. En caso de que Uds dispongan de contrato adicional rogamos nos lo indiquen y quedaremos a la espera de recibirlo para la realización del suministro. Gracias.

X Material Alternativo



Oferta No: MAL-2019-005827/1/5 **Cliente** LOGISTIUM, SERVICIOS LOGISTICOS, SA
Fecha 22/07/2022

**EBAR MERCADONA-SUST. NP 3231/665-1281059-ROQUETAS DE MAR.
 PRESUPUESTO DE MATERIALES ESPECIFICADOS**

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	Precio/unidad	IMPORTE NETO €
1,00	3231/665-NPHI BOMBA SUMERGIBLE FLYGT modelo NP 3231/665 Nº de curva: 53-480 / Diámetro impulsor = 350 mm Tipo de instalación: P=Extraíble por 2 tubos-guías de 3". Con Udad motor 665 (M35-35-4AA) de 85 kW / 400V/ 3-fas./ 50 Hz / 1480 rpm / Inom = 159 A / DN200 mm. Voluta con brida de salida DN200 mm sin taladrar. Con camisa de refrigeración integral a través del líquido bombeado, que la faculta para poder trabajar con bajos niveles de agua o también con instalación en seco (ver NT/NZ). Sensores conectados y autochequeables por MAS 711 (no se incluye) para control exterior: -Temp. máx. de estator: Por 3 sondas térmicas en serie en los bobinados. -Temp. actual 1 fase: Por PT 100. -Temp. rodamiento principal: Por PT 100 -Estanqueidad del alojamiento de estator: por FLS -Estanqueidad del alojamiento de conexión: FLS - Memoria interna: Almacena características de la bomba, núm. de serie, ... Máx. Temperatura del líquido: 40°C. Protección del motor: IP 68 Tipo de operación: S1 (24h /día) Aislamiento clase H (180°C) Material de la carcasa/voluta: H9Fº GG 25 Material del impulsor: Hard Iron™ (GJN-HB555(XCr23) Material anillo aspiración: Hard Iron™ (GJN-HB555 (XCr23) Material del eje: Ac. Inoxidable AISI-431 Material de los anillos tóricos: NBR Estanqueidad mediante: 2 Juntas mecánicas Interior/Superior: WCCr - WCCr Exterior/Inferior: WCCr - WCCr autolubricadas por cárter de aceite que las faculta para poder trabajar en seco. La bomba esta pintada según estándar Xylem M0700.00.0004 (Método) Color: Gris NCS 5804-B07G con un espesor de 120 micras. Se incluye 1 manguera de 10m de cable de potencia no apantallado SUBCAB tipo 3x95+2G50/2+5(2x0,5) mm2 y 1 manguera de 10 m de cable de control no apantallado	34.456,00	34.456,00

BRIO

CATALUÑA

NORTE

LEVANTE

ANDALUCÍA

GALICIA

PORTUGAL

PORTUGAL

SULZER

0502007220

PRESUPUESTO XFP205J-CB2 PE750/4380-415/50HZ Hardened Impeller and Bottomplate (cast-iron)

Unidades	Denominación del Material	Precio unitario	Importe en EUR
1	Bomba sumergible XFP205J-CB2 PE750/4380-415/50HZ Hardened Impeller and Bottomplate (cast-iron)	13.535,00	13.535,00
1	MÓDULO TEMPERATURA-HUMEDAAD CA462. ALIMENT 110-230	214,00	214,00
Importe total neto			13.749,00

Sulzer recomienda la instalación de los pedestales de estas bombas con anclajes químicos tipo Hilti o similar, no incluidos con el suministro de los pedestales.

En los casos en los que se considere la instalación vertical en cámara seca, se debe prestar especial atención en respetar las recomendaciones indicadas en los planos dimensionales, así como la norma especificada para el desarrollo de los codos de aspiración (radio de curvatura largo).



¡ADVERTENCIA!

Recuerde proteger adecuadamente sus bombas supervisando y actuando de forma adecuada con las señales de humedad y temperatura que entregan las mismas, de no hacerlo de la forma adecuada, la garantía de las bombas quedaría anulada. Sulzer Pumps Wastewater Spain recomienda encarecidamente garantizar que, cuando se active la alarma por sonda térmica, se genere una alarma en el cuadro, así como asegurar que la bomba pare y quede bloqueada hasta realizar un "reset" de alarma cuando un operario acuda al bombeo a atender la incidencia, no realizarlo o hacerlo de otro modo, podría conllevar el quemado del motor de la bomba; de igual manera, se recomienda que, con la activación de la señal de humedad, se genere únicamente alarma de modo que sólo se detenga el equipo en caso de recibirse las señales de los electrodos en cámara de conexiones o alojamiento del motor

Contacte con nuestro agente comercial si está interesado en más información o desea pedir precio del módulo para sondas de temperatura y humedad CA462.

