

JUSTIFICANTE DE ENTRADA EN REGISTRO

A fecha de 16/11/2022 se expide el justificante del apunte que sigue correspondiente al LIBRO GENERAL DEL REGISTRO DE ENTRADA de esta Entidad.

Datos Generales:

Nº General	Ejercicio	Fecha y Hora de Entrada	Fecha y Hora de Presentación
220	2022	16/11/2022 - 12:24	16/11/2022 - 12:24

Datos Transporte:

Tipo de Transporte	Nº de Transporte	Fecha de Transporte
Oficina Presencial		16/11/2022

Interesado/s:

TITULAR		Documento
COMUNIDAD DE REGANTES SOL Y ARENA		C.I.F.:G04011151
Domicilio	C.P.	Municipio(Provincia)
AVDA JUAN CARLOS I. URB. LOS BAJOS Nº: 29	04740	ROQUETAS DE MAR (ALMERÍA)

Asunto:

Asunto	Modalidad
SECRETARIA GENERAL	SOLICITUD
Extracto, Explicación	
SDO. CONEXIÓN CON EMISARIO LA ROMANILLA	
Destino	
Secretaria	

Documentos Aportados:

Descripción	Observaciones	Número / Referencia
Nombre	Resumen Digital	Código de Verificación
105. Solicitud Genérica		
SOL_GEN_E_220_0_2022.PDF	C23276EF45A8BD483EE9B663A305DD65ADB94C53	0QLDN-UEQHT-BPMLL

Se expide el presente recibo gratuito, en conformidad con lo establecido en el artículo 159 del Reglamento de Organización, Funcionamiento y Régimen Jurídico de las Entidades Locales, aprobado por Real Decreto 2568 / 1.986, de 28 de Noviembre

