

MANTENIMIENTO OPERADOR (PRINCIPALES EQUIPOS)

DYNASAND						
Procedimiento de puesta en marcha	horas tarea	diaria	semanal	mensual	semestral	anual
1- Comprobación de apertura válvulas en el tubo de admisión de los filtros a abrir y de su respectiva válvula de aire. 2- Girar interruptor hasta ponerlo en aut. y arrancar bombas de alimentación que correspondan en función del caudal necesario de regeneración . 3- Ajustar velocidad hundimiento de la arena y del caudal de agua de lavado a sus valores adecuados. La primera se regula con la bomba mamut. 4- Verificar o ajustar hasta que el caudal de agua de lavado sea 1,5-2 veces el volumen de arena que bombea la bomba mamut. 5- Comprobar la pérdida de carga sobre el lecho filtrante, sabiendo que hay que dejar pasar un tiempo para que se establezca.	2	X				
Velocidad de descenso de la arena						
1- Comprobar que el cau. de aire va a la bomba mamut esta ajustado al valor recomendado. 2- Empujar hacia abajo con el tapon de medición de 0,1-0,2 metros dentro del lecho. 3- Medir el tiempo que tarda en llenarse. 4- Calcular la velocidad de hundimiento del lecho filtrante. 5- Ajustar dicha velocidad con el caudal de airea comprimido.	1	X				
Caudal del agua de lavado						
1- Colocar tapón de medida dentro del tubo de salida de agua de lavado. Medir el tiempo de llenado. 2- Refezir lectura del caudal real con ayuda del diagrama. 3- ajustar al caudal deseado.	1	X				
Calidad del filtrado						
Comprobar en turbidímetro de entrada y salida que el rendimiento es el adecuado.	0,5	X				
DYNADISC						
Procedimiento de puesta en marcha						
Accionar interruptor del cuadro de control hasta poner en automático. Comprobar buen funcionamiento	1	X				
Funcionamiento manual en modo servicio para comprobar buen funcionamiento						
1- Comprobar que no haya personas en los alrededores del equipo. 2- Conectar dispositivo trifásico de control al cuadro de control. 3- Ajustar el interruptor a modo de servicio. 4- En la pantalla principal del PLC seleccionar "Funcionamiento manual" y seleccionar qué motores van a ponerse en marcha. 5- Suelte o afloje totalmente la presión del botón para detener el elemento seleccionado.	1	X				
Vaciado DynaDisc						
1- Detenga y aisle el Q entrada, cerrando válvula entrada. 2- Asegurar que la sonda SB05 de bajo nivel de la bomba de contralavado tenga los ajustes adecuados. 3- Inicie el contralavado en modo manual. 4- Inicie el drenaje del depósito. 5- Cuando el tanque esté medio vacío detener la rotación del tambor para dejar que se termine de desaguar por nivel. 6- Limpiar con agua cualquier sólido que se quede acumulado.	2	X				
Calidad del filtrado						
Comprobar en turbidímetro de entrada y salida que el rendimiento es el adecuado.	0,5	X				
TROJAN (UV)						
Revisión previa a arranque						
• La cámara UV está totalmente ensamblada; es decir, todos los cables de las lámparas y el sensor UV están instalados. • El motor del limpiador está conectado. • La tapa de servicio está conectada y sujeta con la tornillería suministrada. • Hay agua en la cámara UV. • No hay fugas de agua en la cámara UV. • El conducto de ventilación (si procede) está funcionando correctamente. • Se suceden suministros de drenaje o derivación de agua hasta que arranca el sistema UV.	1	X				
Arranque en modo local						
1. La planta: • Se asegura de que no hay alarmas críticas presentes en el sistema UV. • No admite caudal durante el arranque. • Cambia el modo de funcionamiento del sistema UV de REMOTO a LOCAL. 2. La lógica de control del sistema UV (panel del microprocesador): • Dispone la cámara UV en estado de calentamiento. • Muestra el estado de calentamiento con un temporizador de cuenta atrás en la interfaz del microprocesador. • Establece el nivel de potencia en el 100 %. • No registra ninguna alarma hasta que un temporizador de arranque de 20 segundos haya terminado. 3. Cuando finaliza el calentamiento y no hay alarmas graves o críticas activas, el sistema UV: • Muestra "Sistema en línea" en la interfaz de usuario del microprocesador. 4. La planta: • Resuelve cualquier alarma activa. • Admite caudal a través de la cámara UV. 5. En los sistemas de marcación del ritmo, el sistema UV ajustará la potencia de la lámpara UV.	1	X				
Apagado en modo local						
Requisito previo: • Lista de comprobación previa a la puesta en funcionamiento. Procedimiento de apagado: 1. La planta: • Detiene el caudal de proceso a través de la cámara UV. 2. El operador cambia el modo de funcionamiento del sistema UV de LOCAL a REMOTO. 3. El sistema UV: • Cambia el estado de "en línea" a "apagado".	0,5	X				

	PREVENTIVO	CORRECTIVO Y PP VACACIONES (30%)	TOTAL
TOTAL HORAS /DIA	11,50	3,45	14,95
EQUIVALENTE A		1,87	OPERARIO DE LUNES A DOMINGO