

MANTENIMIENTO ELECTROMECHANICO PRINCIPALES EQUIPOS

DYNADISC						
Extracción de la cabeza de contralavado	horas tarea	diaria	semanal	mensual	semestral	anual
1. Coloque la llave en el sistema de cabeza de contralavado. 2. Tire de la palanca y extraiga el sistema de cabeza de contralavado hasta llegar a la parada mecánica del equipo. 3. Deje la llave en una zona segura. 4. Realice reparaciones/mantenimiento en el DynaDisc. 5. Después de realizar reparaciones/mantenimiento, use la llave para devolver el sistema de cabeza de contralavado a su posición inicial.	2				X	
Comprobación y limpieza de las boquillas de agua a presión	horas tarea	diaria	semanal	mensual	semestral	anual
1. Pare el modo automático en el cuadro de control para detener el DynaDisc. 2. Cierre la válvula de protección y abra la válvula de bola de derivación para que el agua de contralavado fluya solo por la válvula de derivación. 3. Abra la cubierta del DynaDisc para acceder a las barras de agua a presión. 4. Utilizando el control manual, ponga los discos a girar y ponga en marcha la bomba de contralavado. 5. Ajuste la válvula de bola de derivación para controlar el caudal hacia las boquillas de contralavado, de modo que se pueda inspeccionar el caudal de la boquilla. 6. Examine visualmente las boquillas en busca de bloqueos. Anote el lugar de los puntos de bloqueo. 7. Pare la bomba de contralavado y quite la alimentación eléctrica. 8. Extraiga la cabeza de contralavado y acceda a las boquillas para deshacer posibles bloqueos.	4		X			
Para sustituir un solo casete:	horas tarea	diaria	semanal	mensual	semestral	anual
1. Pare el modo automático en la pantalla para detener el DynaDisc. 2. Quite la tuerca de bloqueo (1), la tuerca (2), la arandela (3) y la junta superior (4). Guárdelas en un lugar seguro donde pueda encontrarlas. 3. Levante con cuidado el casete y extraígallo. Cuando monte el nuevo casete, asegúrese de que el perno guía no esté en contacto con la tela filtrante, ya que podría dañarla. El interior del casete tiene un conducto de guía, dividido en tres secciones, para facilitar la instalación del casete y minimizar el riesgo de daños en la tela. 4. Antes de instalar el nuevo casete, mezcle detergente y agua en una botella de pulverizador. Pulverice los lados del casete instalado, y después los lados del casete que vaya a instalar. Esto facilita en gran medida el montaje del casete. 5. Coloque la junta inferior (7) en su lugar y, sujetando el casete, coloque el conducto de guía en el perno guía. Empuje suavemente el casete hacia el interior del tambor del rotor, comprobando que la junta inferior no se mueva ni se desprendea. 6. Antes de apretarlos todos, le recomendamos que engrase cada lado del cartucho que está sustituyendo. 7. Vuelva a montar las piezas 1-4, y apriételas según el par establecido. 8. Compruebe que los casetes estén correctamente alineados, de modo que funcionen correctamente cuando el disco gira. La línea de moldeado que hay sobre el casete se puede usar para comprobar la alineación mientras el disco gira lentamente.	6				X	
Limpieza manual de la tela filtrante con productos químicos	horas tarea	diaria	semanal	mensual	semestral	anual
1. Detenga la entrada de caudal principal manteniendo el agua dentro del tanque de nivel en su altura máxima. 2. Pare el filtro. 3. Asegúrese de que la bomba de contralavado no pueda ponerse en marcha. 4. Pulverice la solución de ácido (por ejemplo ácido clorhídrico, máx. concentración del 15 %) sobre la superficie de la tela filtrante. 5. Espere 5 minutos. 6. Gire el filtro 1/3 de una vuelta entera y pulverízelo con ácido. Continúe pulverizando con ácido hasta que toda la tela filtrante se haya humedecido con el ácido. 7. Inicie el contralavado normal y déjelo funcionar unos minutos. 8. Inicie el ciclo de contralavado inmediatamente después del ciclo de limpieza química para evitar que haya corrosión en las piezas metálicas del filtro. Cuando se usa este método, una pequeña cantidad de ácido se mezcla con el agua que va a pasar a través del filtro.	4			X		
Sustitución de los cojinetes deslizantes del rotor y las juntas, entrada	horas tarea	diaria	semanal	mensual	semestral	anual
1. Pare el modo automático en la pantalla para detener el DynaDisc. En caso de parada prolongada, consulte el 7.7 Vaciado del filtro DynaDisc. 2. Detenga la entrada de caudal al filtro. 3. Quite la tubería de salida de rechazo. 4. Quite los casetes superiores del primer disco para comprobar si el tambor del rotor sigue en su sitio; de este modo se podrá colgar el tambor de una viga que atraviesa el bastidor del filtro. Consulte 7.4 Sistema de contralavado. 5. Una la bandeja de salida del rechazo y el tubo central acoplado al interior del tambor. Consulte 7.4 Sistema de contralavado. 6. Quite ocho tornillos de las bridas de bloqueo entre la bandeja de salida del rechazo de residuos y el tubo central. 7. Quite cuatro tornillos de la brida de bloqueo para la salida del rechazo (4). 8. Quite dos tornillos del anillo de seguridad (3). 9. En el interior del alojamiento del cojinete hay una arandela de plástico de 12 mm, y en el exterior hay una arandela de plástico de 24 mm. Las arandelas se deben instalar siempre de esa forma. También hay cuñas a ambos lados del alojamiento del cojinete; cuente el número de cuñas que haya a cada lado. Deberá volver a colocar el mismo número de cuñas. Compruebe si las cuñas están desgastadas y, en tal caso, cámbielas. 10. Quite el tubo para poder lubricar el cojinete. 11. Desatornille los ocho pernos y retire el eje central del rotor. 12. Utilice un tirador para retirar el antiguo cojinete deslizante. Si fuera necesario, quite al mismo tiempo la junta radial (2); necesitará un alicate para el anillo de seguridad (3). 13. Inserte el nuevo cojinete y la nueva junta radial. 14. Para montarlo, siga estas instrucciones a la inversa.	6					X
Sustitución de los cojinetes deslizantes del rotor y las juntas, lado del accionamiento	horas tarea	diaria	semanal	mensual	semestral	anual
1. Pare el modo automático en la pantalla para detener el DynaDisc. En caso de parada prolongada, consulte el 7.7 Vaciado del filtro DynaDisc. 2. Detenga la entrada de caudal al filtro. 3. Quite cuatro de los casetes superiores del disco trasero para comprobar si el tambor del rotor sigue en su sitio; de este modo se podrá colgar el tambor de una viga que atraviesa el bastidor del filtro. Consulte 7.4 Sistema de contralavado. 4. Una la bandeja de salida del rechazo y el tubo central acoplado al interior del tambor. Consulte 7.4 Sistema de contralavado. 5. Identifique la ubicación del soporte de la unidad de transmisión. Puede hacerlo de dos maneras: • Haga una marca en la ubicación del soporte de la unidad de transmisión con un bolígrafo o algo similar, a cada lado del bastidor, o bien • Mida la distancia entre las dos placas; consulte Fig. 8,15. Anote los valores, y después mida la distancia a cada lado del bastidor para 6. Para alojar la correa de transmisión, aloje los cuatro pernos conectados al bastidor en el soporte de la unidad propulsora. 7. Quite los tubos para poder lubricar el cojinete. 8. Desatornille los ocho pernos y retire el eje central del rotor. Deje las arandelas/cuñas en un lugar donde pueda encontrarlas. 9. Quite el anillo de fijación. 10. Quite el radio de la entrada del rotor. 11. Introdúzcase en el rotor hasta llegar al lado del accionamiento, y quite la junta radial interna (2). Necesitará un alicate para el anillo de seguridad. 12. Utilice un tirador para retirar el antiguo cojinete deslizante (1). 13. Inserte el nuevo cojinete deslizante y la nueva junta radial. 14. Para montarlo, siga estas instrucciones a la inversa. 15. Ajuste la tensión de la correa de transmisión en los dos pernos verticales sobre la marca que hizo en el paso 5, y ajuste la tensión a cada lado de los pernos. Al ajustar la correa, una buena forma de examinar la tensión es sujetar con la mano la correa en el centro, entre la polea y el tambor, y girarla 90°. La correa de transmisión debe presentar resistencia al giro. 16. Apriete los dos pernos horizontales en el soporte de la unidad propulsora. Apriete por igual los pernos a cada lado.	6					X
Sustitución de la correa de transmisión	horas tarea	diaria	semanal	mensual	semestral	anual

1. Pare el modo automático en la pantalla para detener el DynaDisc. En caso de parada prolongada, consulte el 7.7 Vaciado del filtro DynaDisc. 2. Detenga la entrada de caudal al filtro. 3. Quite cuatro de los casetes superiores del disco trasero para comprobar si el tambor del rotor sigue en su sitio; de este modo se podrá colgar el tambor de una viga que atraviesa el bastidor del filtro. Consulte 7.4 Sistema de contralavado. 4. Una la bandeja de salida del rechazo y el tubo central acoplado al interior del tambor. Consulte 7.4 Sistema de contralavado. 5. Identifique la ubicación del soporte de la unidad de transmisión. Puede hacerlo de dos maneras: • Haga una marca en la ubicación del soporte de la unidad de transmisión con un bolígrafo o algo similar, a cada lado del bastidor, o bien • Mida la distancia entre las dos placas; consulte Fig. 8.20. Anote los valores, y mida la distancia a cada lado del bastidor para lograr la tensión adecuada en la correa de transmisión. Consulte los pasos 11-12. 6. Para alinear la correa de transmisión, aloje los cuatro pernos conectados al bastidor en el soporte de la unidad propulsora. 7. Quite los tubos para poder lubricar el cojinete. 8. Desatornille los ocho pernos y retire el eje central del rotor. Deje las arandelas/cuñas en un lugar donde pueda encontrarlas. 9. Cambie la correa de transmisión. 10. Vuelva a montar todas las piezas. 11. Ajuste la tensión de la correa de transmisión en los dos pernos verticales sobre la marca que hizo en el paso 5, y ajuste la tensión a cada lado de los pernos. Al ajustar la correa, una buena forma de examinar la tensión es sujetar con la mano la correa en el centro, entre la polea y el tambor, y girarla 90°. La correa de transmisión debe presentar resistencia al giro. 12. Apriete los dos pernos horizontales en el soporte de la unidad propulsora. Apriete por igual los pernos a cada lado.	8					X
Lubricación	horas tarea	diaria	semanal	mensual	semestral	anual
Caja de engranases (3000h o 6 meses)	4				X	
Motorreductor del sistema de cabeza de contralavado (3000 h o 6 meses)	4				X	
La bomba de contralavado (Según fabricante - 6 meses)	4				X	
Eje propulsor (6 meses)	4				X	
Eje del rotor de entrada y eje del rotor de accionamiento (6 meses)	4				X	
Limpieza del filtro de contralavado (siempre que la presión baje a 0,6) (2 semanas)	horas tarea	diaria	semanal	mensual	semestral	anual
1. Pare la bomba de accionamiento antes de trabajar con el filtro de contralavado. La forma más segura es desconectar la corriente y bloquear el interruptor de protección en el cuadro de control. 2. Cierre la válvula de entrada. 3. Si el DynaDisc tiene válvula de salida, ciérrala para evitar el contrallujo. 4. Abra la válvula en la tapa del filtro de contralavado para liberar la presión. No desatornille la tuerca de mariposa sin haber reseteado la presión. 5. Quite las tuercas de mariposa (2) y las arandelas. 6. Retire la tapa y examine su junta. 7. Si hay suciedad en la junta, límpiela con agua. 8. Si es necesario, sustituya la junta. Utilice un cemento de contacto o un adhesivo de cianoacrilato (superpegamento) para pegar las nuevas juntas en su sitio. 9. Quite la malla del filtro de contralavado de la carcasa del filtro de contralavado. 10. Aplique un chorro de agua con suficiente presión para limpiar la malla desde fuera. Limpie la suciedad que pueda haber en el interior del la malla. Para eliminar la suciedad utilice una escobilla, nunca un cepillo de púas. 11. Compruebe que la malla no esté dañada. Cámbielo si fuera necesario. 12. Compruebe que el anillo tórico no esté dañado. Cámbielo si fuera necesario. 13. Vuelva a instalar la malla dentro de la carcasa del filtro de contralavado. 14. Coloque la tapa de la carcasa del filtro de contralavado, las arandelas y las tuercas de mariposa. Apriete manualmente las tuercas de mariposa. 15. Abra la válvula de entrada. 16. Ponga el agua en marcha. 17. Compruebe que no haya goteos. Si los hay, repárelos.	4		X			
Eliminación del calcio acumulado	horas tarea	diaria	semanal	mensual	semestral	anual
1. Sumerja la malla en una solución con un 2 % de ácido hidrodórico durante 30 minutos. 2. Aclere la malla con agua limpia. 3. Vuelva a colocar la malla en el filtro de contralavado. Consulte los procedimientos anteriores.	25			X		
TROJAN (UV)						
Inspección camisa de lámparas	horas tarea	diaria	semanal	mensual	semestral	anual
Inspeccione una muestra representativa (por ejemplo, un 10 %) de las camisas de las lámparas (Sección 10.7.1). • Compruebe las juntas tóricas de las camisas de las lámparas en busca de señales de degradación por UV y piezas quebradizas. Sustituya las juntas tóricas de las camisas de las lámparas si es necesario. • Elimine cualquier condensación dentro de las camisas de las lámparas. • Compruebe la presencia de daños físicos en las camisas de las lámparas. • Compruebe la presencia de acumulaciones en las camisas de las lámparas.	19,2			X		
Sustituya el filtro de aire	4			X		
Inspección Juntas tóricas de la camisa de la lámpara	horas tarea	diaria	semanal	mensual	semestral	anual
Inspeccione todas las juntas tóricas de las camisas de las lámparas en busca de signos de desgaste	192					X
Inspección Lámparas	horas tarea	diaria	semanal	mensual	semestral	anual
Sustituya todas las lámparas UV cuando se active una alarma de fin de vida útil de la lámpara Inspeccione las lámparas UV y las clavijas de las lámparas UV	192					X
Camisas de las lámparas	horas tarea	diaria	semanal	mensual	semestral	anual
Inspeccione la camisa de la lámpara en busca de daños Compruebe la presencia de acumulaciones en las camisas de las lámparas	192					X
Funda del sensor UV	horas tarea	diaria	semanal	mensual	semestral	anual
Inspeccione la funda del sensor UV en busca de daños Compruebe la presencia de acumulaciones en la funda del sensor UV. Limpiando a mano según corresponda	4				X	
Sello del limpiador y soporte del sello del limpiador	horas tarea	diaria	semanal	mensual	semestral	anual
Sustituya el sello del limpiador y el soporte del sello del limpiador	4					X

	PREVENTIVO	CORRECTIVO Y PP VACACIONES (30%)	TOTAL
TOTAL HORAS /DIA	4,74	1,42	6,16
EQUIVALENTE A		1,08	TURNO DE LUNES A VIERNES