

Expediente: 2022/94

**COMUNIDAD DE REGANTES SOL Y ARENA
AVDA JUAN CARLOS I, 29
04740 ROQUETAS DE MAR ALMERIA**

En relación a su escrito de fecha 23 de Agosto de 2024 por el que solicitaba "*Conexión al emisario de la Romanilla*", le comunico que el pasado 2 de octubre de 2024 se emite Resolución firmada por el Presidente del Consorcio.

Adjuntamos documento para su conocimiento.

El presente documento ha sido firmado electrónicamente de acuerdo con lo establecido en la Ley 40/2015, de 1 de octubre, de Régimen Jurídico del Sector Público, por la autoridad en la fecha que se indica al margen del mismo, cuya autenticidad e integridad puede verificarse a través de código seguro que se inserta.