

Expediente: 2022/94

**COMUNIDAD DE REGANTES SOL Y ARENA
AVDA JUAN CARLOS I, 29
04740 ROQUETAS DE MAR ALMERIA**

En relación a su escrito de fecha 23 de Agosto de 2024 por el que solicitaba "*Conexión al emisario de la Romanilla*", adjunto le remito Resolución firmada por el Presidente del Consorcio el pasado 2 de octubre de 2024.

Lo que le comunico para su conocimiento.

El presente documento ha sido firmado electrónicamente de acuerdo con lo establecido en la Ley 40/2015, de 1 de octubre, de Régimen Jurídico del Sector Público, por la autoridad en la fecha que se indica al margen del mismo, cuya autenticidad e integridad puede verificarse a través de código seguro que se inserta.